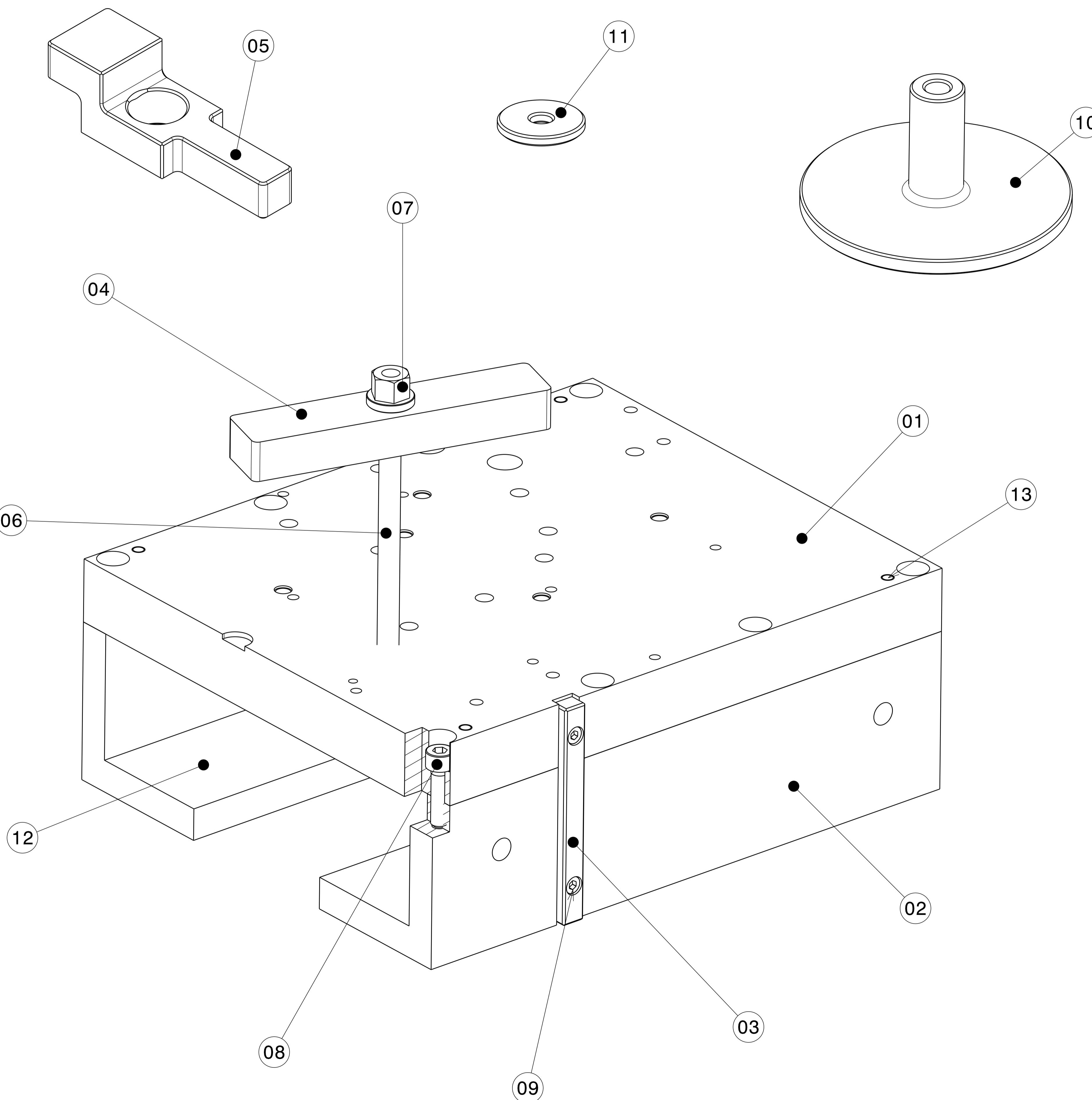


FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) 80Y0001700
Version B
MTAGE FRAISAGE

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	B Engineering
Désignation anglaise / English designation :	MILLING TOOL
Type d'article / Item type :	Outilage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Traitement thermique / Heat treatment :	--
Classement / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / Overall protection :	Non
Masse estimée (kg) / Estimated weight (kg) :	27.3
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

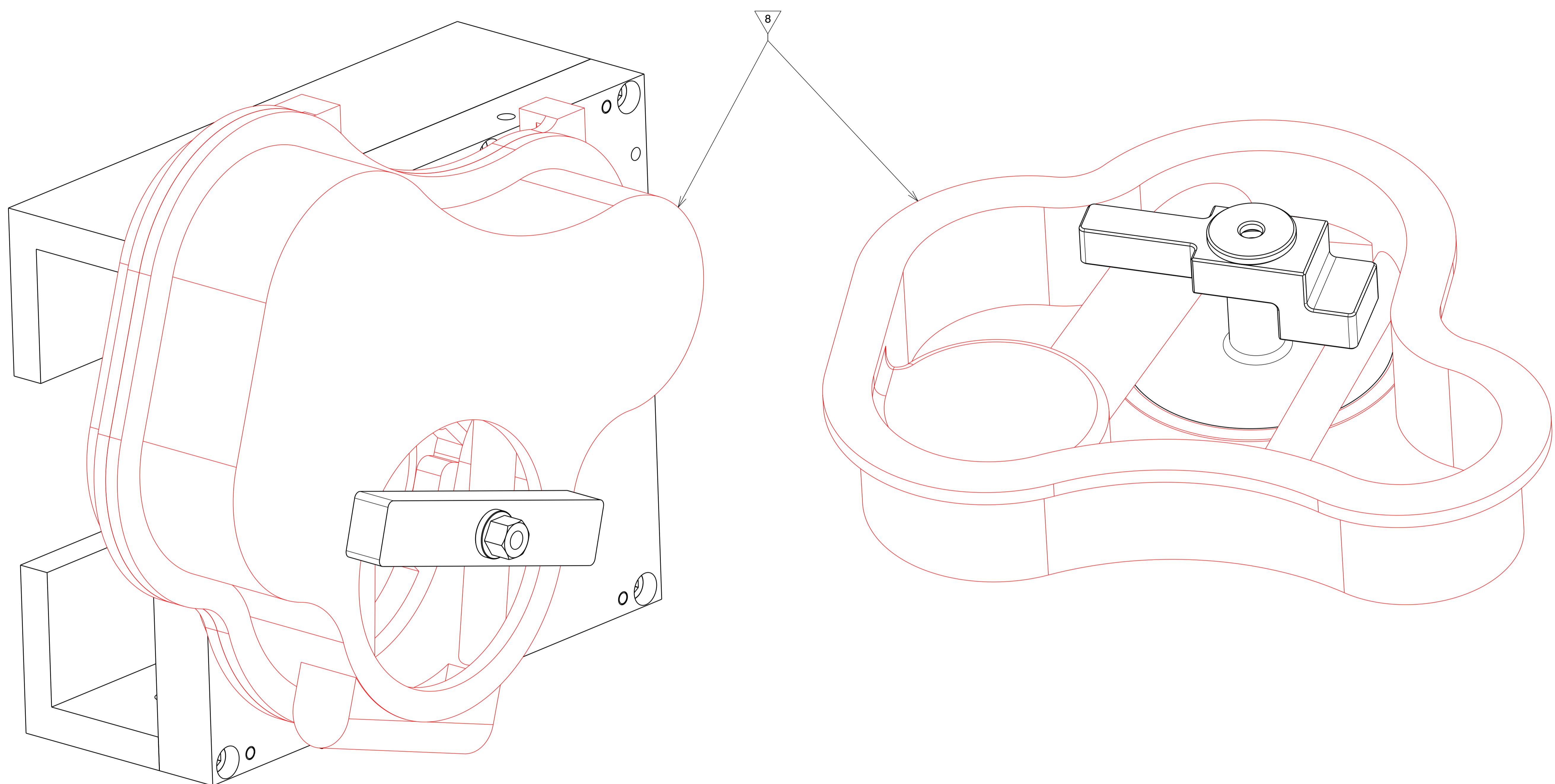
MODIFICATIONS	INDICE
MODIF DES LGS SUR REP01 ET 02 + PROTECTION DES REP01.02.03.04.05	A
MECAPRECIS : MODIF REP.01-02-05 / AJOUT REP.10 A 13 / QTE REP.02 PASSE DE 2 A 1	B



- 10 USINER AVEC LES REP.02 ET 12 MONTE SUR LE REP.01
- 9 TOUS CHANFREINS NON COTES : 1x45°
- 8 OUTILLAGE SERVANT AUSSI POUR LE CARTER N° 0 292 10 807 0
- 7 PROTECTION : ANODISATION NOIRE
- 6 PROTECTION : BRUNISSION + HUILE
- 5 GRAVER HTr = 5mm MASSE DE L'OUTILLAGE : 30Kg
- 4 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE
- 3 MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE
- 2 PROCESS : SANS OBJET
- 1 FONCTION : MONTAGE DE FRAISAGE

.	15
.	14
.	13	4	PION	STUB	Ø6 Lg : 40	
4	12	1	SUPPORT	NLM MODIFIE	01380-05x300	
4	11	1	RONDELLE	25 CD 4	R900-1050MPa	
4	10	1	CENTREUR	35 NCD 16	R1600-1800MPa	
.	09	2	VIS CHC M5x16	STD	.	
.	08	8	VIS CHC M8x30	STD	.	
.	07	1	ECROU A EMBASE	NLM	07240-10	
.	06	1	TIGE FILETEE M10 LG:130mm	STD	.	
4	05	1	BRIDE	2017 A	.	
4	04	1	BRIDE	2017 A	.	
4	03	1	LARDON	25 CD 4	R900-1050MPa	
4	02	1	SUPPORT	NLM MODIFIE	01380-05x300	
3	01	1	PLAQUE	NLM MODIFIE	01140-10x300	

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	Observations		
<p>Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5</p>		DESSINE PAR: GABARRA LE: 13/01/1983		VERIFIE PAR: GABARRA INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100			
		MACHINE / ENGINE ARRIEL		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION COUVERCLE		N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 10 816 0	
		DESIGNATION OUTILLAGE					
		MONTAGE DE FRAISAGE					
		TOOL NAME					
		.					
		CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					
		THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
		ECHELLE SCALE 1		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE : B BADY	
				FORMAT SIZE A1	80Y 00 017 00		PLANCHE SHEET 1 / 4
					DATE: 11/10/05		
					A GABARRA		
					DATE: 14/01/83		



Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR: GABARRA LE: 13/01/1983		VERIFIE PAR: GABARRA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		
	MACHINE / ENGINE ARRIEL	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION COUVERCLE	N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 0 816 0			
	DESIGNATION OUTILLAGE					
	MONTAGE DE FRAISAGE					
	TOOL NAME .					
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ECHELLE SCALE 1	 Turbomeca Groupe SAFRAN			CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		
	FORMAT SIZE A1	80Y 00 017 00			PLANCHE SHEET 2	

